

**SUMMER SCHOOL
L'EDUCAZIONE ASSISTITA CON GLI ANIMALI
FOGGIA – 16/21 SETTEMBRE 2013**

DOMANDA DI AMMISSIONE

COGNOME _____ **NOME** _____

INDIRIZZO _____ **CITTÀ** _____ (____)
(via/piazza/corso - n. civico)

C.A.P. _____ **TELEFONO**(casa e cellulare) _____

E-MAIL _____ **Professione** _____

Selezionare la formula della quale si intende beneficiare:

- ☐ **Formula residenziale (pasti e pernottamenti inclusi);**
- ☐ **Formula non-residenziale con sconto del 30% (pasti e pernottamenti esclusi).**

La domanda, compilata e firmata, corredata da copia del documento di identità e da curriculum vitae, va inviata per fax allo **0881753301** o per mail all'indirizzo labpedagogici@emmausfoggia.org

Una volta ricevuta la notifica dell'ammissione, il richiedente ha 3 giorni di tempo per perfezionare la procedura di iscrizione tramite versamento del dovuto su Banca Popolare Etica (**IBAN: IT85R05018 04000 0000 0000 8107**) con causale **"ISCRIZIONE SUMMER SCHOOL"**.

Si rende noto che il contributo versato non potrà essere considerato rimborsabile in alcun caso.

Consenso Informazioni legali: In conformità al D.Lgs. 196/2003 La informiamo che i dati inseriti saranno utilizzati negli stretti limiti del perseguimento delle medesime finalità per le quali i dati sono stati raccolti, e ad essere informato/a sulle altre nostre iniziative. I dati saranno conservati con la massima riservatezza e non verranno divulgati.

Data

Firma _____